

# ASPIRATION CENTRALISEE HAUTE DEPRESSION

**Solution pour le nettoyage des ateliers et pour  
l'extraction en continu des résidus de production.**



*Nettoyage par aspiration centralisée*



*Réseau de tuyauterie d'aspiration*



*Installation NEUMATIC*



*Aspiration sur poste de travail*

Une installation d'**Aspiration Centralisée Haute Dépression** permet de :

- nettoyer les sols, machines et outils de production,
- pouvoir déclasser certaines zones ATEX,
- aspirer directement les poussières des outils d'usinage (ponceuses, meuleuses...),
- limiter les risques d'incendie et d'explosion dans les ateliers,
- améliorer les conditions de travail et la productivité...

### **Amélioration des conditions de Travail**

Une installation d'Aspiration Centralisée Haute Dépression permet de limiter les risques d'incendie et d'explosion, évite la mise en suspension des poussières lors des opérations de nettoyage et réduit le temps dédié à ces opérations.

### **Optimisation de la performance et de la productivité**

L'installation d'Aspiration Centralisée Haute Dépression permet d'extraire de façon automatique et continue, les résidus générés par les outils de production (copeaux, particules, poussières...).



## ASPIRATION CENTRALISÉE HAUTE DÉPRESSION

### DESCRIPTION

Une **installation centralisée haute dépression** comprend :

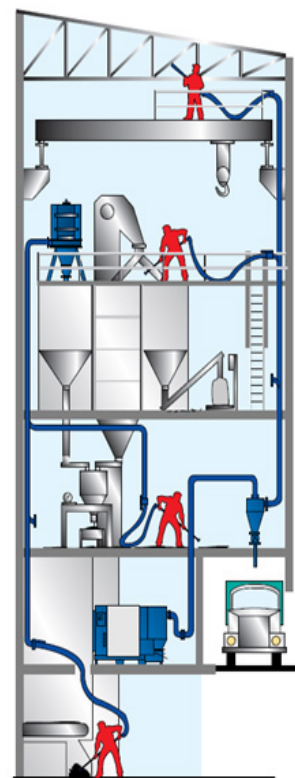
1. Un réseau de tuyauterie de faible diamètre, modulable pouvant s'adapter à l'évolution des besoins.
2. Un nombre de prises d'aspiration déterminées selon leur fonctionnement (simultané ou non)
3. Un récepteur filtre à décolmatage par air comprimé permettant de centraliser et d'évacuer les produits aspirés.
4. Un groupe déprimogène adapté au nombre de prises d'aspiration prévues en simultané et à la longueur du réseau de tuyauterie.
5. Une large gamme d'accessoires permettant une grande ergonomie.

### LOGICIEL DE DÉTERMINATION DES RÉSEAUX

Un logiciel spécifiquement développé par NEU-JKF Wood Industry permet de déterminer :

- les diamètres et l'équilibrage des réseaux en fonction du nombre d'opérateurs en simultané,
- les caractéristiques
- le type de groupe déprimogène à prévoir.

Une note de calcul est jointe aux offres.



### EXEMPLE D'APPLICATIONS

Nettoyage d'un atelier de production alimentaire

Extraction de copeaux métalliques sur machines 5 axes

Aspiration en tas de calcin

Aspiration de poussières d'aluminium sur des ponceuses rotatives

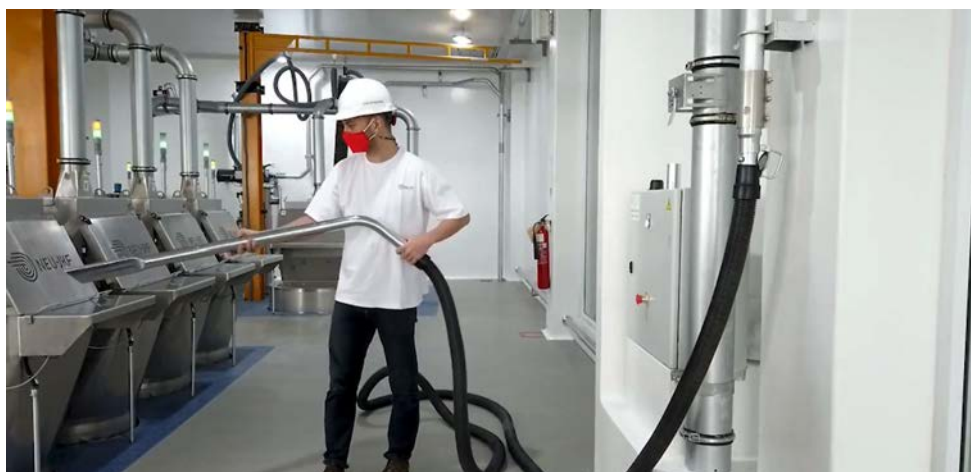
Aspiration de cendres de combustion

Extraction de limailles sur unité de perçage automatique

Nettoyage des lignes d'encapsulation de café moulu



Unité d'aspiration et de filtration



Nettoyage des ateliers

### QUELS AVANTAGES POUR UN INDUSTRIEL ?

- **Gain de productivité** : pas d'arrêt machine pour le nettoyage
- **Rapidité de nettoyage** : un simple flexible à connecter
- **Propreté des sols** (pas de remise en suspension)
- **Qualité des produits** (pas de contamination croisée)
- **Meilleures conditions de travail**
- **Suppression de la manutention** nécessaire à la récupération et à la manutention des poussières et déchets
- **Prises d'aspiration** placées dans des endroits difficiles d'accès
- **Gain de place** dans l'atelier par la suppression des bennes de réception des déchets.
- **Diminution des coûts d'entretien** des outils de production
- **Protection** de l'environnement